



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technische Inspektion COV**

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsorgan zertifizieren Produkte Nr. 3148 von ČIA-akkreditierten  
ausgestellte

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-13-219/C02**

erteilt, mit welchem bescheinigt wird, dass von der juristischen Person

**CUTCO a.s.**

Sitz:

Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané, Česká republika

IdNr.: 251 00 246

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit der Norm – mit dem Zertifizierungsschema

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

in Verbindung mit der Norm

**ČSN EN 1090-2+A1:2012**

**Stahlkonstruktion-Design-Klasse in EXC2**

im nachfolgend aufgeführten Umfang nachgewiesen wurde:

**Teile von Stahlkonstruktionen, Teile von Lager- und Handlingstechnik,  
kleine Konstruktionsteile.**

Organisationseinheiten/Betriebsstätten der juristischen Person, auf welche sich der Zertifizierungsumfang bezieht:

**CUTCO a.s., Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané, Česká republika, 251 00 246**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage / in den Anlagen zu diesem Zertifikat aufgeführt.

Die Gültigkeit des Zertifikats wird durch die Erfüllung der Normen bedingt, entsprechend denen das System zertifiziert wurde sowie durch die Erfüllung der Bestimmungen des Vertrags Nr. ZCV-13-219/S01 über die Kontrolltätigkeit, welcher zwischen der zertifizierten juristischen Person und dem zertifizierten Organ abgeschlossen wurde.

die juristische Person wurde zertifiziert von 27.01.2014

Gültigkeit des Zertifikats bis 27.01.2017

Ostrava, Datum 27.01.2014



Ing. Stanislav Šimčík  
Leiter des Zertifizierungsorgans



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technische Inspektion COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsorgan zertifizieren Produkte Nr. 3148 von ČIA-akkreditierten  
ausgestellte

als fester Bestandteil zum Zertifikat Nr. ZCV-13-219/C02 vom 27.01.2014 die

## Anlage Nr. 1

erteilt

### CUTCO a.s.

Adresse:

Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané, Česká republika

IdNr.: 251 00 246

Schweißmethode (EN ISO 4063)	Basismaterialgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Größe des Basismaterials (mm)	Anmerkung
135	1.2	FW: $\geq 5$	max. $R_e=355$ MPa, Mehrschicht-Schweiß
-	-	-	-

Mitarbeiter, welche mit der Schweißaufsicht betraut sind: berufliche Position und Qualifikationsgrad (EN ISO 14731, Art. 6.2)	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
verantwortliche Schweißaufsicht:	<b>Ing. Martin Skalík, 26.01.1961</b>	IWE/CZ 04015
Vertreter der Schweißaufsicht:		

die juristische Person wurde zertifiziert von 27.01.2014

Gültigkeit des Zertifikats bis 27.01.2017

Ostrava, Datum 27.01.2014



Ing. Stanislav Šimčík  
Leiter des Zertifizierungsorgans