



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 von CIA akkreditiert nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

ausgestellte

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-16-226/C01 (Revision Nr. 1)

erteilt, mit welchem bescheinigt wird, dass von der juristischen Person

CUTCO a.s.

Sitz: Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané

IdNr: 251 00 246

Organisationseinheit: Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané

die Konformität

des Schweißprozesses

mit der Norm – mit dem Zertifizierungsschema

EN ISO 3834-2:2006

im nachfolgend aufgeführten Umfang nachgewiesen wurde:

**Design elements von Maschinen, Teile von Lager und Handlingstechnik
und Teile von Fahrzeuganhängern.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält

Die Gültigkeit des Zertifikats wird durch die Erfüllung der Normen bedingt, entsprechend denen das System zertifiziert wurde sowie durch die Erfüllung der Bestimmungen des Vertrags Nr. ZCV-16-226/S01 über die Kontrolltätigkeit, welcher zwischen der zertifizierten juristischen Person und dem zertifizierten Organ abgeschlossen wurde.

Ersetzt das Zertifikat Nr. ZCV-16-226/C01 vom 27.01.2014.

Die juristische Person wurde zertifiziert von 27.01.2014

Gültigkeit des Zertifikats bis 27.01.2020

Ostrava, Datum 05.01.2018



Ing. Stanislav Šimčík
Stellvertretender Leiter der
Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 von CIA akkreditiert nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-16-226/C01 revize č.1

Seite 1

TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte:	Design elements von Maschinen, Teile von Lager und Handlingstechnik und Teile von Fahrzeuganhängern.
Produktnormen oder alternative Standards:	ČSN EN 1090-2+A1
Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608):	1.2, 3.2
Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063):	135

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	FW: ≥ 5	max. $R_e=355$ Mpa, Mehrschuss-Schweißen, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	BW: 3 - 80	max. $R_e=355$ Mpa Mehrschuss-Schweißen, KurzschlussMetallTransfer,
135	3.2	BW: 3 - 24 FW: 6 - 24	max. $R_e=1350$ MPa, Mehrschuss-Schweißen, KurzschlussMetallTransfer,
-			
-			
-			
-			

Schweißaufsichtspersonen:

Arbeitsfunktion / Einstufung nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Verantwortliche Schweißaufsicht / a)	Ing. Martin Skalík, 26.01.1961	IWE/CZ 04015
Vertreter der Schweißaufsicht / a)	Ing. Jindřich Kozák, Ph.D. 25.11.1986	IWE/CZ 11053

Die juristische Person wurde zertifiziert von 27.01.2014

Gültigkeit des Zertifikats bis 27.01.2020

Ostrava, Datum 05.01.2018



Ing. Stanislav Šimčík
Stellvertretender Leiter der
Zertifizierungsstelle