



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-16-226/C01 (revize č.1)

kterým osvědčuje, že subjekt

CUTCO a.s.

Sídlo Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané

IČ: 251 00 246

Provozovna Nádražní 212, 783 45 Senice na Hané

prokázal shodu

procesu svařování

s normou – certifikačním schématem

ČSN EN ISO 3834-2:2006

v následujícím rozsahu:

**Konstrukční prvky strojních zařízení, díly skladovací a manipulační
techniky a díly automobilových návěsů.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-16-226/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-16-226/C01 ze dne 27.01.2014.

Subjekt certifikován od 27.01.2014

Platnost certifikátu do 27.01.2020

V Ostravě, dne 05.01.2018



Ing. Stanislav Šimčík
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-16-226/C01 revize č.1

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu:

Konstrukční prvky strojních zařízení, díly skladovací a manipulační techniky a díly automobilových návěsů.

Produktové normy nebo alternativní normy:

ČSN EN 1090-2+A1

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 3.2

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.2	FW: ≥ 5	max. $R_e=355$ MPa, vícehouseňkové, zkrat
135	1.2	BW: 3 - 80	max. $R_e=355$ MPa, vícehouseňkové, zkrat
135	3.2	BW: 3 - 24 FW: 6 - 24	max. $R_e=1350$ MPa, vícehouseňkové, zkrat
-			
-			
-			
-			

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / a)	Ing. Martin Skalík, 26.01.1961	IWE/CZ 04015
zástupce svářečského dozoru / a)	Ing. Jindřich Kozák, Ph.D. 25.11.1986	IWE/CZ 11053

Subjekt certifikován od 27.01.2014

Platnost certifikátu do 27.01.2020

V Ostravě, dne 05.01.2018



Ing. Stanislav Šimčík
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu